

Proyecto	
Item	
Cantidad	
Aprovación	
Fecha	

## Vitrina refrigerada de 470 y 600 litros IBoia

Modelo: ☐ VIT-470 ☐ VIT-600



Vitrina Refrigerada VIT470 y VIT600

## Vitrina Refrigerada (conexión eléctrica)

105-120V/60hz/1ph

	VIT-470	VIT-600
Compresor:		
Capacidad nominal:	5/8 HP	3/4 HP
Capacidad volumétrica:		
Capacidad: litros/ pies cúbicos	470/16,5	600/21,2
Peso:		
Peso bruto: kg	285	325
Número de puertas / bandejas:	2/4	2/4

Vitrina de mostrador refrigerado de 470 y 600 litros cúbicos de capacidad. Tope de mármol y robusta construcción de acero inoxidable con ruedas y/o bases de altura ajustable. Incluye 4 repisas de altura ajustable. Sistema de ventilación altamente eficiente que permite una distribución uniforme en toda la vitrina (menos de 1°C entre base y tope). Unidad condensadora deslizante para fácil mantenimiento. Control preciso de temperatura, triple acristalamiento con resistencia eléctrica que inhibe la formación de condensación interna del vidrio. Compresor Danfoss R134 hermético de alta eficiencia y baja contaminación sónica (solo 55db). Sistema de descongelación automático. Temperatura de refrigeración de +2°C a +8°C.

- Sistema de refrigeración mantiene el ambiente interior de 2°C a 8°C para la mayor conservación de los alimentos.
- Sistema eficiente de refrigeración las neveras de exhibición poseen un crontrolado sistema de ventilación el cual permite una diferencia mínima en toda la cabina. Permitiendo la refrigeración uniforme conservando los alimentos.
- Construcción en acero inoxidable y topes de marmol
  el cual otorgan una presencia única al mostrador impulsando las ventas del producto.
- Compresor hermético de alta eficiencia con refrigerante R134 el cual es noble a la capa de ozono. Baja contaminación sonora de hasta 55db.
- Sistema automático de descongelamiento lo que asegura la visualización del producto en todo momento evitando que el vidrio frontal se empañe.

